


备注:  
1.焊点不得有凸出或毛刺。  
2.焊点的抗拉力不小于15N。

如果没有特別說明 公差要求為：  0.000 ±0.005 0.00 ±0.01 0.0 ±0.2	簽名		日期	型號	315X			 东莞胜力电池实业有限公司							
	繪圖		2024-12-19	材料				名稱	315X弹弓焊片电池						
	設計			完成	單位	MM	圖號			版本	A	比例	NTS		
	檢查			格式編號	ENG-F-07-K	數量									
	校核														